

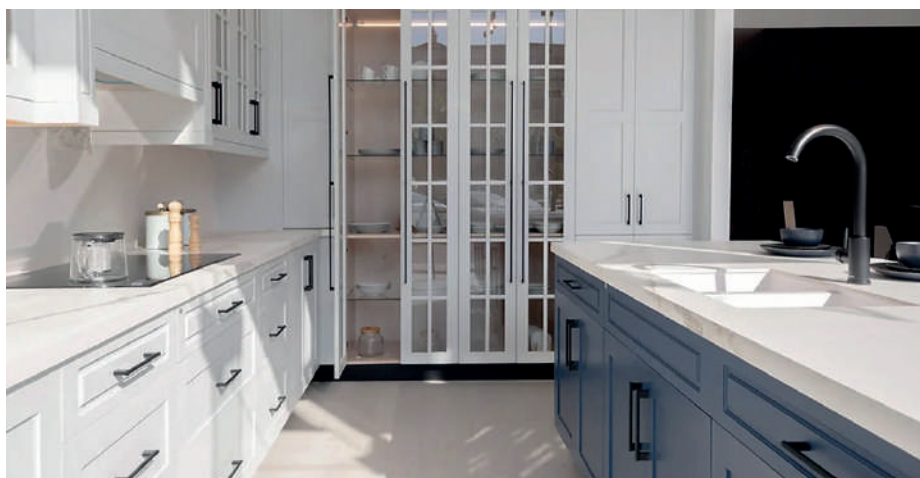
 Pollmeier

# COMPONENTS

## 榉木实木规格料 降低材料成本



Bild von babyloodge.it



## POLLMEIER 使命

硬木对家具及其他木制品是很好的材料，但也是生产过程中一个重要的成本因素。大多数行业及其供应商-例如钢/铝型材、螺丝等-已经制定了包括计划，计算及仓储成本的标准，以降低客户的成本。

我们Pollmeier已经理解并遵循同样的道路。通过Pollmeier规格料，我们使消费者能够以合理的价格购买可持续的、高质量的硬木。

许多客户案例研究已经清楚表明规格料是最具成本效益的选择。与我们联系，我们可以一起计算您可节省的成本：[components@pollmeier.com](mailto:components@pollmeier.com)

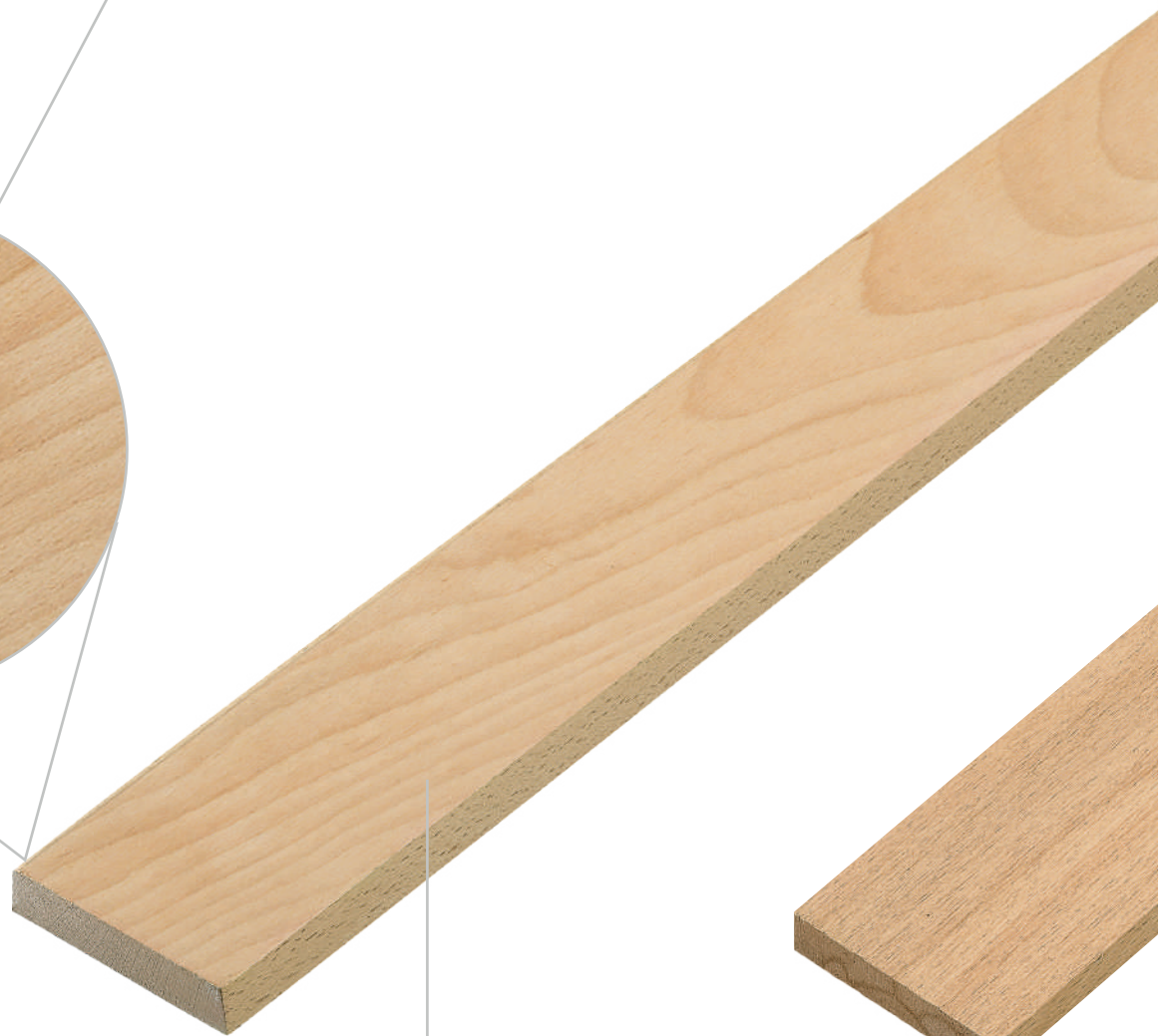
## 因标准的切割尺寸而节省成本



**Pollmeier COMPONENTS // 榉木实木规格料**  
标准尺寸切割的实木榉木以降低成本



精准尺寸: 厚度精确校准到23.8 mm & 统一烘干后切割



AAA 类

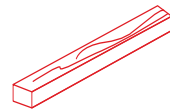
CCC 类



轻度熏蒸, 以确保色调一致



弦向切割保证精美木材纹理呈现



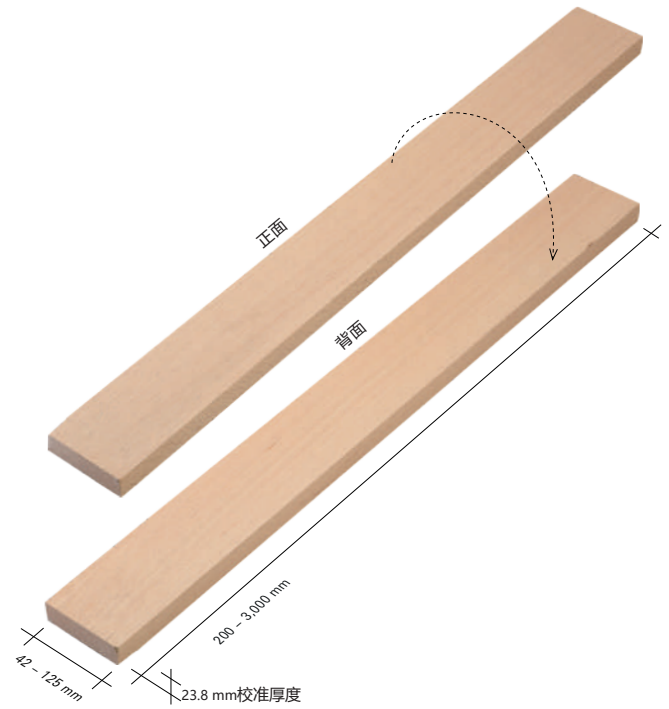
表层预砂光



窑干并养生回潮到 7-9 %  
内外一致含水率

至少90%的规格料板面干净, 小节不归为缺陷。  
至多10%板材存在自然特征\*。

\*详情请参阅第8页。



正面



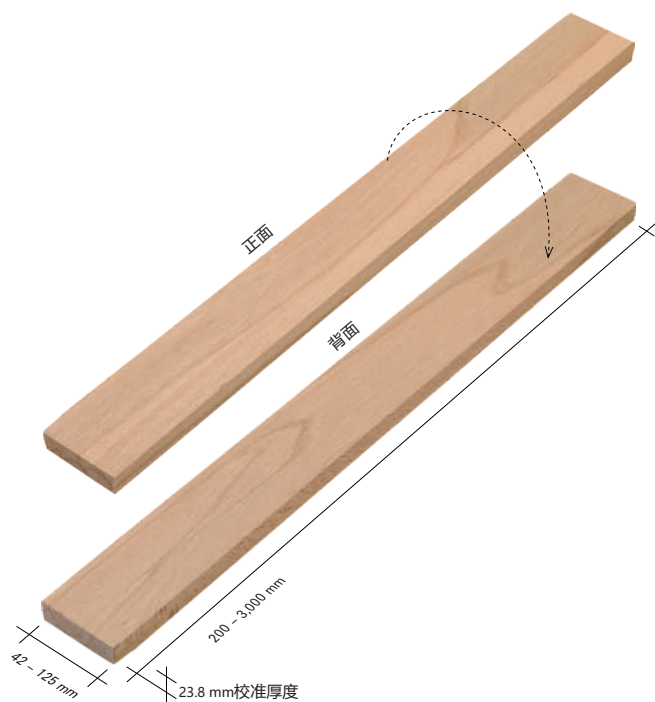
背面



可能受到印刷或者打印错误的的影响。用于分类要求可视化的样品照片。印刷和照片相关的颜色有可能存在偏差（与原件不同）。

至少90%的规格料板面干净, 小节不归为缺陷。  
四面允许有色差, 例如水线、蓝变、矿物色。  
至多10%板材存在自然特征\*。

\*详情请参阅第8页。



正面



背面



可能受到印刷或装订的影响。用于分类要求可视化的样品照片。印刷和照片相关的颜色有可能存在偏差 (与原件不同)。

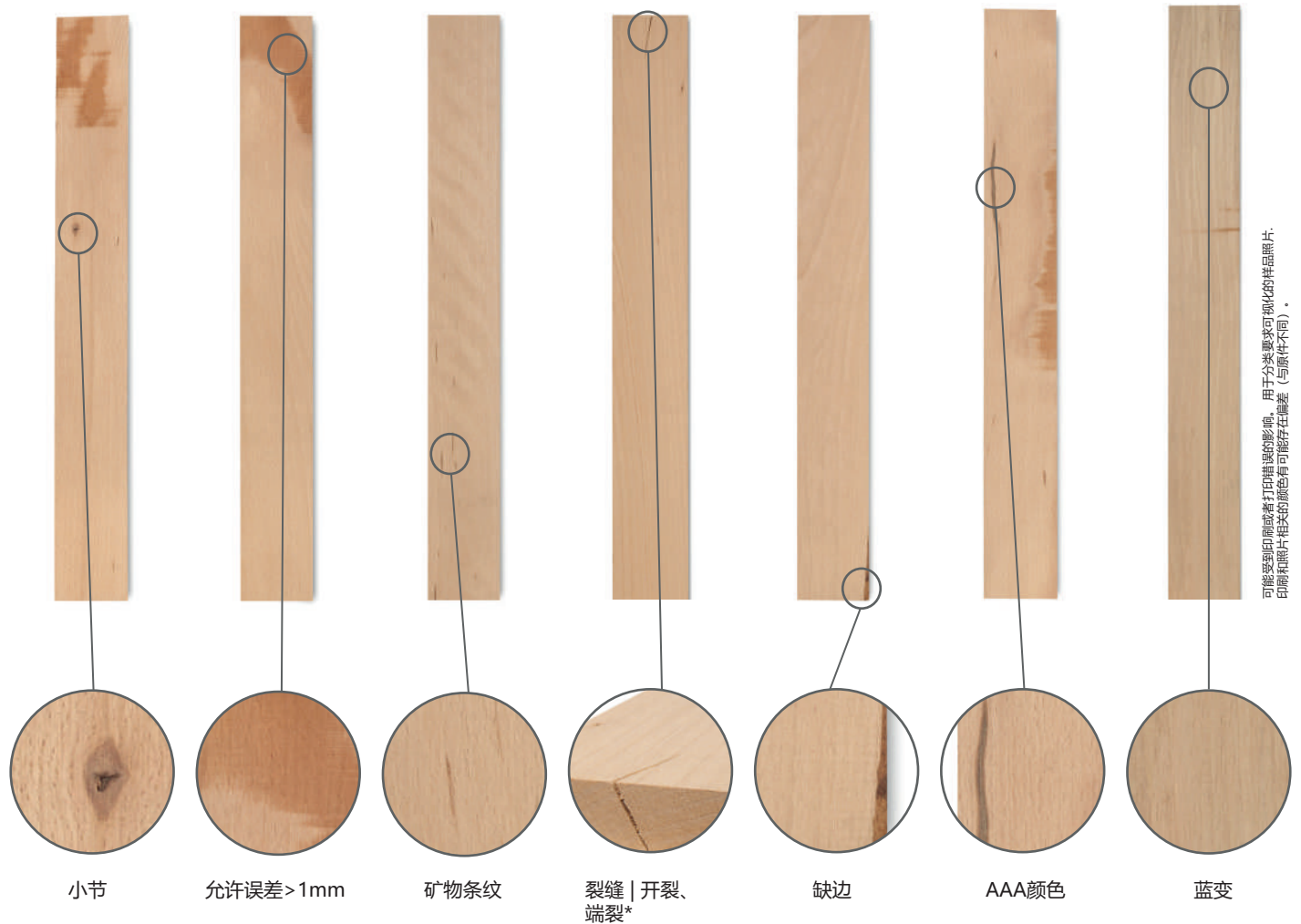
## 规格料的自然特征

虽然我们满足了全球大部分客户期待的质量标准，但重要的是要注意到，我们的产品是天然的，可能会存在如小节及微小色差等特征，以保持其自然外观。我们有意允许这些特征存在。

对于喜欢较少自然特征的客户，他们可能会发现有必要做额外的修整，以达到期望的美观感。如果需要修整，那么使用相同厚度和宽度尺寸的短料将很有用。

如今的扫描技术很好，但它并不是完美的。因此，可能会出现检测过度或检测不足。以下自然特征的例子可能比我们的质量描述大一些。

## 分类AAA&CCC,至多10%可能存在自然特征。



即使有自然特征的出现，我们Pollmeier保证90%的材料将在没有任何返工的情况下可用。

\*目前的检测系统很难识别端裂，因此薄板偶尔可能会包含端裂。



## 关于使用规格料的一般建议

特别是在设计新的家具模型时，看看有哪些标准尺寸是很重要的，并尽可能高效地使用新标准来减少浪费和控制库存量。巧妙地使用新的标准尺寸，可以在新家具模型的长久使用中节省大量成本。

此外，使用规格料在加工方面也有优势。不再需要表面打磨。用简单的台锯将边缘磨圆并砂光表面已经完全足够。这节省了额外的加工步骤，避免了材料损失。

使用规格料是降低材料成本和节省资金的最简单的方法。



# 总览 - 以下两个品级可直接从现有库存选购: AAA, CCC.

## COMPONENTS

长度	42 mm		45 mm		54 mm		68 mm		80 mm		100 mm		125 mm	
	块/每包	Vol. [m³]	块/每包	Vol. [m³]	块/每包	Vol. [m³]	块/每包	Vol. [m³]	块/每包	Vol. [m³]	块/每包	Vol. [m³]	块/每包	Vol. [m³]
3.000 mm		3.3		3.4		3.4		3.4		3.5		3.4		3.1*
2.750 mm		3.0		3.1		3.1		3.1		3.2		3.2		2.9
2.400 mm		2.6		2.7		2.7		2.7		2.8		2.8		2.5
2.250 mm	1.000	2.5		2.5	800	2.5		2.6	560	2.6		2.6	320	2.3
2.200 mm		2.4		2.5		2.5		2.5		2.6		2.5		2.3
2.100 mm		2.3		2.4		2.4		2.4		2.5		2.4		2.2
2.000 mm		2.2		2.3		2.3		2.3		2.3		2.3		2.1
1.900 mm		2.2		2.2		2.1		2.2		2.2		2.2		2.0
1.800 mm		2.0		2.1		2.0		2.0		2.1		2.1		1.9
1.600 mm		1.8		1.9		1.8		1.8		1.9		1.8		1.7
1.500 mm		1.7		1.8	960	1.7		1.7	560	1.8		1.7		1.6
1.400 mm		1.6		1.6		1.6		1.6		1.6		1.6		1.5
1.300 mm		1.5		1.5		1.5		1.5		1.5		1.5		1.4
1.200 mm		1.4		1.4		1.4		1.4		1.4		1.4		1.3
1.000 mm		1.1		1.2	1.000	1.1		1.1		1.2		1.1		1.0
900 mm		1.0		1.0		1.0		1.0		1.0		1.0		0.9
800 mm		0.9		0.9		0.9		0.9		0.9		0.9		0.8
750 mm		0.9		0.9		0.8		0.9		0.9		0.9		0.8
700 mm	1.040	0.8		0.8	1.000	0.8		0.8	560	0.8		0.8	320	0.7
650 mm		0.7		0.8		0.7		0.7		0.8		0.7		0.7
600 mm		0.7		0.7		0.7		0.7		0.7		0.7		0.6
550 mm		1.2		0.6		1.2		1.2		1.3		1.3		1.1
500 mm		1.1		0.6		1.1		1.1		1.2		1.1		1.0
450 mm		1.0		0.5		1.0		1.0		1.0		1.0		0.9
400 mm	2.080	0.9		0.9		0.9		0.9		0.9		0.9		0.8
350 mm		0.8		0.8		0.8		0.8		0.8		0.8		0.7
300 mm		1.0		1.1		1.0		1.0		1.0		1.0		0.9
250 mm		0.9		0.9		0.8		0.9		0.9		0.9		0.8
200 mm		0.9		0.9		0.9		0.9		0.9		0.9		0.8
		4.160		4.000		3.200		2.560		2.240		1.760		1.280

### COMPONENTS SORTED LENGTHS

2.701 - 3.000 mm	3.1	3.2	3.2	3.2	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3	2.97
2.401 - 2.700 mm	2.8	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9	2.7
2.101 - 2.400 mm	2.6	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.3
1.801 - 2.100 mm	2.2	2.3	2.3	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.0
1.501 - 1.800 mm	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.7

\*CCC级可用。

可为18m³或更大体积的订单，根据客户要求定制长度。



有关最新的资料，请参阅我们的网站：

轻度熏蒸 | 含水量控制到内外一致 7-9% | 烘干后进行精准切割

厚度: ±0.3 mm | 宽度: ±0.5 mm | 长度: ±1 mm 每米

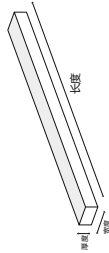
公差指含水量7-9% (实木榉木木材)。需要考虑到较高含水量水平平衡时的膨胀和收缩。

23.8 mm (26 mm 计尺厚度)

榉木实木:

公差:

实际厚度:





Aschaffenburg生产基地是全欧洲最大的硬木规格料工厂

如欲订购测试产品或索取免费样品，  
请与我们联系。

我们的产品均由PEFC认证



微信扫一扫  
关注我们的公众号  
sales@pollmeier.com  
+86 2157 6287 - 16



南方大区  
Lee Wang:  
+86 (0) 138 178 223 73



北方大区  
Sam Hu:  
+86 (0) 136 7183 6064



长三角区  
Sue Lu:  
+86 (0) 136 517 55840